

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пекаревский Борис Владимирович
Должность: Проректор по учебной и методической работе
Дата подписания: 12.09.2021 20:31:54
Уникальный программный ключ:
3b89716a1076b80b2c167df0f27c09d01782ba84



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный технологический институт
(технический университет)»
(СПбГТИ (ТУ))

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебной и методической работе
_____ Б.В.Пекаревский
« ____ » _____ 2016 г.

Рабочая программа дисциплины
Организация и планирование автоматизированных производств
(начало подготовки – 2016 год)

Направление подготовки
15.03.04 – Автоматизация технологических процессов и производств
Направленность программы бакалавриата
Автоматизация технологических процессов и производств

Квалификация
бакалавр

Форма обучения
Заочная

Факультет **экономики и менеджмента**
Кафедра **экономики и организации производства**

Санкт-Петербург
2016

Б1.В.ДВ.03.01

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

Должность	Подпись	Ученое звание, фамилия, инициалы
Доцент		Доцент И.Ю. Крылова

Рабочая программа дисциплины обсуждена на заседании кафедры экономики и организации производства
протокол от «10» февраля 2016г. №7

Заведующий кафедрой к.э.н.,
доцент

Е.Ю.Безукладова

Одобрено методической комиссией факультета экономики и менеджмента
протокол от «17» февраля 2016 № 7

Председатель, к.э.н., доцент

О.А. Дудырева

СОГЛАСОВАНО

Руководитель направления подготовки		Доцент В.В. Куркина
Директор библиотеки		Т.Н. Старостенко
Начальник методического отдела учебно-методического управления		Т.И.Богданова
Начальник УМУ		С.Н.Денисенко

СОДЕРЖАНИЕ

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы	04
2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы	05
3. Объем дисциплины	05
4. Содержание дисциплины	
4.1. Разделы дисциплины и виды занятий	06
4.2. Занятия лекционного типа	06
4.3. Занятия семинарского типа	07
4.4. Самостоятельная работа	07
5. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине	08
6. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации	09
7. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины	09
8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины	09
9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины	10
10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине	
10.1. Информационные технологии	10
10.2. Программное обеспечение	10
10.3. Информационные справочные системы	10
11. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине	10
12. Особенности освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья	10
Приложения: 1. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации	11

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

В результате освоения образовательной программы бакалавра обучающийся должен овладеть следующими результатами обучения по дисциплине:

Коды компетенции	Результаты освоения ООП (содержание компетенций)	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ОК-2	способностью использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - системную концепцию организации автоматизированного производства; - основные направления совершенствования организации автоматизированного производства; - разновидности производственных процессов и принципы их организации; - методику определения длительности производственного цикла; - характеристики поточного производства. <p>уметь:</p> <p>собирать и анализировать исходные данные, необходимые для расчета экономически показателей характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов</p> <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками выполнения экономических расчетов.
ПК -11	способностью участвовать: в разработке планов, программ, методик, связанных с автоматизацией технологических процессов и производств, управлением процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, инструкций по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации, управления и сертификации и другой текстовой документации, входящей в конструкторскую и технологическую документацию, в работах по экспертизе технической документации, надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем, средств автоматизации и управления, оборудования, выявлению их резервов, определению причин недостатков и возникающих неисправностей при эксплуатации, принятию мер по их	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теоретические основы планирования. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - собирать исходную информацию, необходимую для экономической оценки автоматизированных производств; - выполнять расчеты по планированию деятельности предприятия <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками оценки экономической эффективности проектов автоматизации технологически процессов

	устранению и повышению эффективности использования	
ПК-32	способностью участвовать во внедрении и корректировке технологических процессов, средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики при подготовке производства новой продукции и оценке ее конкурентоспособности	знать: - особенности организации основных производственных процессов с учетом требований научно-технического прогресса уметь: - решать основные задачи технической подготовки производства владеть: - навыками оценки конкурентоспособности новой продукции - методами оценки экономической эффективности проектов автоматизации технологически процессов

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина изучается на пятом курсе и относится к дисциплинам по выбору вариативной части блока Б1 (Б1.В.ДВ.03.01).

Дисциплина завершает социально-экономическую подготовку бакалавров. Для изучения дисциплины необходимы знания, полученные при изучении дисциплин «Основы экономики и менеджмента». Знания, полученные при изучении дисциплины необходимы при выполнении выпускной квалификационной работы и в профессиональной деятельности выпускников

3. Объем дисциплины.

Вид учебной работы	Всего, академических часов
Общая трудоемкость дисциплины (зачетных единиц/ академических часов)	3/ 108
Контактная работа с преподавателем:	12
занятия лекционного типа	4
занятия семинарского типа, в т.ч.	8
семинары, практические занятия	8
лабораторные работы	-
курсовое проектирование (КР или КП)	-
КСР	4
другие виды контактной работы	
Самостоятельная работа	92
Форма текущего контроля (Кр, реферат, РГР, эссе)	Контрольные работы 1,2
Форма промежуточной аттестации (КР, КП, зачет, экзамен)	Зачет

4. Содержание дисциплины.

4.1. Разделы дисциплины и виды занятий.

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Занятия лекционного типа, акад. часы	Занятия семинарского типа, акад. часы		Самостоятельная работа, акад. часы	Формируемые компетенции
			Семинары и/или практические занятия	Лабораторные работы		
1.	Организация автоматизированных производств	2	4	-	40	ОК-2 ПК-32
2.	Планирование автоматизированных производств	2	4	-	52	ПК-11 ПК-32
	Итого	4	8	-	92	

4.2. Занятия лекционного типа.

№ раздела дисциплины	Наименование темы и краткое содержание занятия	Объем, акад. часы	Инновационная форма
1	<u>Организация автоматизированных производств</u> Производственный процесс. Основные типы технологических операций. Принципы организации производственного процесса. Поточное производство, его характеристика. Организация автоматизированного поточного производства. Техническая подготовка производства.	2	Слайд-презентация
2	<u>Планирование автоматизированных производств</u> Принципы, функции, виды, методы и этапы планирования. Структура плана. Перспективное, годовое и оперативное планирование. Разработка элементов бизнес-плана по созданию новой продукции. Характеристика продукции и рынков сбыта. Конкуренция. Конкурентоспособность продукции.	2	Слайд-презентация

4.3. Занятия семинарского типа.

№ раздела дисциплины	Наименование темы и краткое содержание занятия	Объем, акад. часы	Инновационная форма
1	Структура производственного процесса. Расчет длительности производственного цикла в непрерывных производствах. Расчет параметров поточных линий	4	
2	Разработка разделов бизнес-плана	4	Работа в группах

4.4. Самостоятельная работа обучающихся.

№ раздела дисциплины	Перечень вопросов для самостоятельного изучения	Объем, акад. часы	Форма контроля
1	<u>Организация автоматизированных производств</u> Формы автоматизации при различных типах производства. Экономические преимущества автоматизации производства. Расчет длительности производственного цикла. Методы расчета. Простые и сложные процессы. Организация автоматизированного поточного производства. Расчет параметров автоматизированных поточных линий. Оценка экономической эффективности автоматизации технологических процессов Содержание технической подготовки производства. Этапы технической подготовки производства. Организация научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. Этапы проектирования. Технологическая, конструкторская, материальная и документальная подготовка производства.	26	Обсуждение на практических занятиях Контрольная работа 1

№ раздела дисциплины	Перечень вопросов для самостоятельного изучения	Объем, акад. часы	Форма контроля
2	<p><u>Планирование автоматизированных производств</u></p> <p>Исследование рынка как этап, предшествующий планированию на предприятии. Методы исследования внешней и внутренней среды предприятия.</p> <p>Структура годового плана развития предприятия. Содержание плана производства и реализации продукции. Производственная мощность предприятия и ее использование. Показатели объема выпуска продукции в натуральном и стоимостном выражении.</p> <p>Планирование объема производства, ассортимента и качества продукции на основе изучения спроса на продукцию и заказов потребителей.</p> <p>Обеспечение производства материальными ресурсами. Управление запасами. Содержание плана материально-технического обеспечения.</p> <p>Планирование основных финансовых показателей. Объем, источники, направления использования инвестиций. Оценка эффективности инвестиций (окупаемость).</p>	30	<p>Обсуждение на практических занятиях</p> <p>Контрольная работа 1</p>

4.4.1 Темы контрольных работ.

Контрольная работа 1 - Организация автоматизированных производств

Пример теоретического задания - Автоматизированное производство и его особенности.

Пример практического задания: На основании исходных данных определить длительность технологического и производственного циклов при всех трех видах движения предметов труда; как изменится длительность технологического цикла, если партию обработки удвоить; какой вид движения партий и ее размер оказывает наиболее существенное влияние на сокращение цикла. Построить графики технологических циклов при параллельном и параллельно-последовательном движении предметов труда.

Контрольная работа 2 - Планирование автоматизированных производств

Пример теоретического задания - Раскрыть понятие «планирование», обосновать цели и задачи планирования.

Пример практического задания: На основе исходных данных, рассчитать календарно-плановые нормативы поточной линии: такт конвейера, число рабочих мест, численность рабочих в сутки, рабочую длину и скорость движения поточной линии и др.

5. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине.

Методические указания для обучающихся по организации самостоятельной работы по дисциплине, включая перечень тем самостоятельной работы, формы текущего контро-

ля по дисциплине и требования к их выполнению размещены в электронной информационно-образовательной среде СПбГТИ(ТУ) на сайте: <http://media.technolog.edu.ru>

6. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации.

Своевременное выполнение обучающимся мероприятий текущего контроля позволяет превысить (достигнуть) пороговый уровень («зачтено») освоения предусмотренных элементов компетенций.

Результаты дисциплины считаются достигнутыми, если для всех элементов компетенций достигнут пороговый уровень освоения компетенции на данном этапе.

Промежуточная аттестация по дисциплине проводится в форме зачета.

К зачету допускаются студенты, выполнившие все формы текущего контроля.

Зачет предусматривают выборочную проверку освоения предусмотренных элементов компетенций. При сдаче зачета студент получает два вопроса из перечня вопросов, время подготовки студента к устному ответу – 20 минут.

Фонд оценочных средств по дисциплине представлен в Приложении № 1.

7. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

а) основная литература:

1. Мазурин, Э.Б. Экономика, организация и управление предприятием: учебник для вузов / Э.Б. Мазурин, А. А. Одинцов, В. А. Поникаров. - М. : Академия, 2015. - 247 с.
2. Иванов, И.Н. Организация производства на промышленных предприятиях: учебное пособие / И. Н. Иванов. - М. : ИНФРА-М, 2013. - 350 с.

б) дополнительная литература:

1. Костюк, Л.В. Экономика и управление производством на химическом предприятии : учебное пособие для вузов химико-технологических спец. / Л. В. Костюк ; СПбГТИ(ТУ). Каф. экономики и орг. пр-ва. - 2-е изд., испр. - СПб. : [б. и.], 2011. - 322 с.
2. Крылова, И.Ю. Организация и планирование производства. Базовый курс : Учебное пособие / И. Ю. Крылова ; СПбГТИ(ТУ). Каф. экон. и логистики. - СПб. : СПбГТИ(ТУ), 2010. - 160 с. (ЭБ)

в) вспомогательная литература:

1. Управление производством и операциями : для магистрантов и специалистов : учебное пособие / [В. Л. Попов и др.] ; Под ред. В. Л. Попова. - М. ; СПб. ; Н. Новгород : Питер, 2014. - 334 с.
2. Бухалков, М.И. Планирование на предприятии: учебник для вузов / М. И. Бухалков. - 4-е изд., испр. и доп. - М. : ИНФРА-М, 2011. - 410 с.

8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины.

учебный план, РПД и учебно-методические материалы:
<http://media.technolog.edu.ru>

электронно-библиотечные системы:

«Электронный читальный зал – БиблиоТех» <https://technolog.bibliotech.ru/>;

«Лань» <https://e.lanbook.com/books/>.

9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины.

Все виды занятий по дисциплине «Организация и планирование автоматизированных производств» проводятся в соответствии с требованиями следующих СТП:

СТП СПбГТИ 040-02. КС УКДВ. Виды учебных занятий. Лекция. Общие требования;

СТО СПбГТИ 018-2014. КС УКДВ. Виды учебных занятий. Семинары и практические занятия. Общие требования к организации и проведению.

СТП СПбГТИ 048-2009. КС УКДВ. Виды учебных занятий. Самостоятельная планируемая работа студентов. Общие требования к организации и проведению.

СТО СПбГТИ 016-2015. КС УКДВ. Порядок проведения зачетов и экзаменов.

Планирование времени, необходимого на изучение данной дисциплины, лучше всего осуществлять на весь семестр, предусматривая при этом регулярное повторение пройденного материала.

Основными условиями правильной организации учебного процесса для студентов является:

- плановость в организации учебной работы;
- серьезное отношение к изучению материала;
- постоянный самоконтроль.

На занятия студент должен приходить, имея багаж знаний и вопросов по уже изученному материалу.

10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине.

10.1. Информационные технологии.

В учебном процессе по данной дисциплине предусмотрено использование информационных технологий:

- чтение лекций с использованием слайд-презентаций;
- взаимодействие с обучающимися посредством электронной почты.

10.2. Программное обеспечение.

Microsoft Office (Microsoft Excel);

10.3. Информационные справочные системы.

Справочно-поисковая система «Консультант-Плюс»

11. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине.

При проведении лекционных и практических занятий по дисциплине используется аудиторный фонд института и центр тестирования СПбГТИ (ТУ)

12. Особенности освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями учебные процесс осуществляется в соответствии с Положением об организации учебного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья СПбГТИ(ТУ), утвержденным ректором 28.08.2014г.

**Фонд оценочных средств
для проведения промежуточной аттестации по
дисциплине «Организация и планирование автоматизированных производств»**

1. Перечень компетенций и этапов их формирования.

Код компетенции	Формулировка	Этап формирования
ОК-2	способностью использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах	промежуточный
ПК -11	способностью участвовать: в разработке планов, программ, методик, связанных с автоматизацией технологических процессов и производств, управлением процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, инструкций по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации, управления и сертификации и другой текстовой документации, входящей в конструкторскую и технологическую документацию, в работах по экспертизе технической документации, надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем, средств автоматизации и управления, оборудования, выявлению их резервов, определению причин недостатков и возникающих неисправностей при эксплуатации, принятию мер по их устранению и повышению эффективности использования	промежуточный
ПК-32	способностью участвовать во внедрении и корректировке технологических процессов, средств и систем автоматизации, управления, контроля, диагностики при подготовке производства новой продукции и оценке ее конкурентоспособности	промежуточный

2. Показатели и критерии оценивания компетенций на различных этапах их формирования, шкала оценивания.

Показатели оценки результатов освоения дисциплины	Планируемые результаты	Критерий оценивания	Компетенции
Освоение раздела № 1	<p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> -системную концепцию организации автоматизированного производства; -основные направления совершенствования организации автоматизированного производства; - разновидности производственных процессов и принципы их организации; - методику определения длительности производственного цикла; - характеристики поточного производства. <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - собирать и анализировать исходные данные, необходимые для расчета экономически показателей характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов <p>Владеет: навыками выполнения экономических расчетов.</p>	Правильные ответы на вопросы № 1-12 к зачету	ОК-2
	<p>Знает: - особенности организации основных производственных процессов с учетом требований научно-технического прогресса</p> <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - решать основные задачи технической подготовки производства <p>Владеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - методами оценки экономической эффективности проектов автоматизации технологически процессов 	Правильные ответы на вопросы № 25-29 к зачету	ПК-32
Освоение раздела №2	<p>Знает: теоретические основы планирования.</p> <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - собирать исходную информацию, необходимую для экономической оценки автоматизированных производств - выполнять расчеты по планированию деятельности предприятия. <p>Владеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками оценки экономической эффективности проектов автоматизации технологически процессов 	Правильные ответы на вопросы № 13-23 к зачету	ПК-11
	<p>Знает: особенности организации основных производственных процессов с</p>	Правильные ответы на во-	ПК-32

Показатели оценки результатов освоения дисциплины	Планируемые результаты	Критерий оценивания	Компетенции
	учетом требований научно-технического прогресса Владеет: навыками оценки конкурентоспособности новой продукции	просы № 24, 30-32 к зачету	

3. Типовые контрольные задания для проведения промежуточной аттестации.

Вопросы для оценки сформированности элементов компетенций ОК-2:

1. Понятие и содержание производственного процесса
2. Классификация технологических процессов
3. Производственный цикл его состав и структура
4. Расчет длительности производственного цикла
5. Типы производств, их технико-экономическая характеристика
6. Основные принципы организации производственного процесса
7. Поточное производство. Организация автоматизированного поточного производства
8. Параметры автоматизированной поточной линии. Порядок расчета
9. Расчет эффективности автоматизированного поточного производства
10. Техническая подготовка производства
11. Виды технической подготовки производства
12. Организация научно-исследовательских работ

Вопросы для оценки сформированности элементов компетенций ПК-4:

13. Внутренняя среда предприятия и ее составляющие.
14. Внешняя среда и ее воздействие на предприятие.
15. Стратегическое планирование
16. Текущее планирование
17. Оперативное планирование
18. Методы планирования
19. Планирование производственной мощности
20. Планирование производства продукции
21. Производственная программа
22. Планирование материально-технического обеспечения
23. Разделы бизнес-плана

Вопросы для оценки сформированности элементов компетенций ПК-32:

24. Комплекс работ по созданию и освоению новых товаров.
25. Научная подготовка производства. Содержание НИР.
26. Научная подготовка производства. ОКР.
27. Техническая подготовка производства, ее основные цели.
28. Задачи и этапы конструкторской подготовки производства.
29. Технологическая подготовка производства и ее основные этапы.
30. Понятие конкурентоспособности продукции.
31. Методы оценки конкурентоспособности продукции.
32. Пути повышения конкурентоспособности продукции.

К зачету допускаются студенты, выполнившие все формы промежуточного контроля. При сдаче зачета студент получает два вопроса из перечня, приведенного выше.

Время подготовки студента к устному ответу на вопросы – до 20 минут.

4. Методические материалы для определения процедур оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.

Промежуточная аттестация по дисциплине проводится в соответствии с требованиями СТО СПбГТИ(ТУ) 016-2015. КС УКВД. Порядок проведения зачетов и экзаменов.