

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Пекаревский Борис Владимирович
Должность: Проректор по учебной и методической работе
Дата подписания: 12.09.2021 19:18:57
Уникальный программный ключ:
3b89716a1076b80b2c167df0f27c09d01782ba84



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный технологический институт
(технический университет)»
(СПбГТИ(ТУ))**

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной и методической работе

_____ Б.В.Пекаревский

« ____ » _____ 2017 г.

Рабочая программа дисциплины

Экономика и управление машиностроительным производством

Направление подготовки

15.03.02 - Технологические машины и оборудование

Направленность:

**Проектирование, эксплуатация и диагностика технологических машин и
оборудования**

Квалификация

бакалавр

Форма обучения

Очная

Факультет **экономики и менеджмента**

Кафедра **экономики и организации производства**

Санкт-Петербург

2017

Б1.В.05

**ЛИСТ
СОГЛАСОВАНИЯ**

Должность	Подпись	Ученое звание, фамилия, инициалы
Заведующий кафедрой		доцент Е.Ю.Безукладова
Доцент		доцент И.Ю. Крылова

Рабочая программа дисциплины «Экономика и управление машиностроительным производством» обсуждена на заседании кафедры экономики и организации производства протокол от «_»_____2017 №
Заведующий кафедрой

Е.Ю.Безукладова

Одобрено учебно-методической комиссией факультета менеджмента и маркетинга протокол от «_»_____2017 №
Председатель

О.А. Дудырева

СОГЛАСОВАНО

Руководитель направления подготовки «Технологические машины и оборудование»		доцент А.Н. Луцко
Директор библиотеки		Т.Н. Старостенко
Начальник методического отдела учебно-методического управления		Т.И.Богданова
Начальник УМУ		С.Н.Денисенко

СОДЕРЖАНИЕ

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы	04
2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы	05
3. Объем дисциплины	05
4. Содержание дисциплины	
4.1. Разделы дисциплины и виды занятий	06
4.2. Занятия лекционного типа	06
4.3. Занятия семинарского типа	09
4.3.1. Семинары, практические занятия	09
4.4. Самостоятельная работа	10
5. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине	11
6. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации	12
7. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины	13
8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины	13
9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины	14
10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине	
10.1. Информационные технологии	14
10.2. Программное обеспечение	14
10.3. Информационные справочные системы	14
11. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине	14
12. Особенности освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья	14

Приложения: 1. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации.

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

В результате освоения образовательной программы бакалавриата обучающийся должен овладеть следующими результатами обучения по дисциплине:

Коды компетенции	Результаты освоения ООП (содержание компетенций)	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ОК-3	способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - системную концепцию организации производства; - основные направления совершенствования организации производства; - разновидности производственных процессов и принципы их организации; - методику определения длительности производственного цикла; - характеристики поточного производства; формы и методы непоточного производства; - основы организации вспомогательных производств и обслуживающих хозяйств машиностроительного предприятия; - теоретические основы планирования. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рассчитывать длительность производственного цикла; - совершенствовать технологический процесс за счет использования рациональных принципов; - анализировать результаты деятельности производственных подразделений; - рассчитывать потребность в различных видах ресурсов; - выполнять расчеты по планированию деятельности предприятия. <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками выполнения расчетов и обоснований при выборе форм и методов организации производства, выполнения плановых расчетов,
ПК-7	умением проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	<p>Знать основы технико-экономического анализа</p> <p>Уметь экономически обосновывать принимаемые решения.</p> <p>Владеть методикой ТЭО проектных решений</p>

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Экономика и управление машиностроительным производством» изучается студентами третьего курса, является обязательной дисциплиной вариативной части блока Б1 (Б1.В.05).

Дисциплина продолжает социально-экономическую подготовку бакалавров и опирается на знания, полученные при изучении дисциплины «Основы экономики и менеджмента». Знания, полученные при изучении дисциплины необходимы при выполнении выпускной квалификационной работы и в профессиональной деятельности выпускников

3. Объем дисциплины.

Вид учебной работы	Всего, академических часов
	Очная форма обучения
Общая трудоемкость дисциплины (зачетных единиц/ академических часов)	4/ 144
Контактная работа с преподавателем:	60
занятия лекционного типа	36
занятия семинарского типа, в т.ч.	18
семинары, практические занятия	18
лабораторные работы	
курсовое проектирование (КР или КП)	
КСР	6
другие виды контактной работы	
Самостоятельная работа	48
Форма текущего контроля (Кр, реферат, РГР, эссе)	
Форма промежуточной аттестации (КР, КП, зачет, экзамен)	Экзамен, (36)

4. Содержание дисциплины.

4.1. Разделы дисциплины и виды занятий.

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Занятия лекционного типа, акад. часы	Занятия семинарского типа, акад. часы		Самостоятельная работа, акад. часы	Формируемые компетенции
			Семинары и/или практические занятия	Лабораторные работы		

1	Экономика и организация производства	18	10		18	ОК-3 ПК-7
2	Основы планирования	10	4		15	ОК-3
3	Учет и анализ производственной деятельности	8	4		15	ПК-7
	ИТОГО	36	18		48	

4.2. Занятия лекционного типа.

№ раздела дисциплины	Наименование темы и краткое содержание занятия	Объем, акад. часы	Иновационная форма
1	<p><u>Научные основы организации производства</u> Сущность организации производства. Организация производства как самостоятельная область знаний. Закономерности организации производства на предприятии. Основные цели организации производства. Системная концепция организации производства. Особенности предприятия как системы. Подсистемы организации производства и их задачи. Промышленные предприятия как объект организации. Цели предприятия. Производственная структура предприятия. Организационные формы создания промышленных предприятий. Виды деятельности предприятия. Создание и ликвидация предприятий.</p>	2	Слайд-презентация
1	<p><u>Производственный процесс и основные принципы его организации</u> Понятие и разновидности производственных процессов. Принципы организации производственного процесса. Пространственная организация производственных процессов. Организация производственных процессов во времени. Типы производства и их технико-экономическая характеристика. Формы организации производства. Методы организации производства.</p>	2	Слайд-презентация
1	<p><u>Организация производства в первичных звеньях предприятия</u> Выбор производственной структуры цеха. Организация рациональных материальных потоков. Формирование производственных участков. Организация поточного производства. Проектирование организации производства. Экономическая эффективность организации производства.</p>	4	Слайд-презентация

№ раздела дисциплины	Наименование темы и краткое содержание занятия	Объем, акад. часы	Инновационная форма
1	<p><u>Организация вспомогательных производств и обслуживающих хозяйств</u> Содержание и задачи организации технического обслуживания производства.</p> <p>Организация инструментального хозяйства. Организационно-производственная структура и техническая база. Задачи инструментального хозяйства. Определение потребности и структуры запасов инструментов.</p> <p>Организация ремонтного хозяйства. Задачи ремонтного хозяйства. Организационно-производственная структура и техническая база. Система ремонта оборудования. Организация подготовки ремонтных работ.</p> <p>Организация энергетического хозяйства. Структура и функции. Расчет потребности в энергии и энергетический баланс предприятия.</p> <p>Организация транспортного хозяйства предприятия. Структура и функции. Планирование потребности в транспортных средствах.</p> <p>Организация материально-технического снабжения предприятия. Структура и функции ОМТС. Планирование МТС.</p>	6	Слайд-презентация
1	<p><u>Организация подготовки производства к выпуску новой продукции</u> Подготовка производства к выпуску новой продукции: сущность, содержание и задачи. Организация НИР и конструкторской подготовки производства. Организация технологической подготовки производства.</p> <p>Организационная подготовка производства и освоение новых видов продукции: содержание и основные стадии. ТЭО проектных решений.</p>	4	Слайд-презентация
2	<p><u>Основы планирования на предприятии</u> Принципы, функции, виды, методы и этапы планирования. Стратегическое планирование. текущее планирование. Проведение маркетинговых исследований по изучению рынка. Структура плана. Методы планирования</p>	2	

№ раздела дисциплины	Наименование темы и краткое содержание занятия	Объем, акад. часы	Инновационная форма
2	<u>Планирование производственной деятельности</u> Производственная мощность предприятия и ее использование. Планирование объема производства, ассортимента и качества продукции на основе изучения спроса на продукцию и заказов потребителей. Растет производственной программы, учет и анализ ее выполнения. Планирование потребности в ресурсах и материально-технического обеспечения. Планирование сбыта.	4	
2	<u>Планирование труда и заработной платы</u> Планирование работы персонала и фондов оплаты труда.	4	Слайд-презентация
3	<u>Учет, отчетность и анализ хозяйственной деятельности предприятия</u> Учет на предприятии. Виды отчетности. Анализ производственно-хозяйственной деятельности	8	Слайд-презентация

4.3. Занятия семинарского типа.

4.3.1. Семинары, практические занятия.

№ раздела дисциплины	Наименование темы и краткое содержание занятия	Объем, акад. часы	Инновационная форма
1	Производственный процесс и основные принципы его организации Вопросы для обсуждения: - Понятие и структура производственного цикла - Методика определения длительности производственного цикла в периодических и непрерывных процессах. - Пути сокращения длительности производственного цикла.	2	Практическое задание 1
1	Организация производства поточными и непоточными методами - Методика расчета параметров поточных линий. - Формы и методы непоточного производства. - Организация поддетально-групповых участков. - Методика разработки сводного технологического маршрута обработки деталей.	2	Практическое задание 2 -3

№ раздела дисциплины	Наименование темы и краткое содержание занятия	Объем, акад. часы	Инновационная форма
1	<p>Организация инструментального и ремонтного хозяйства</p> <ul style="list-style-type: none"> - Методика определения потребности в оснащении. - Методика составления графика ППР. 	2	Практическое задание 4-5
1	<p>Организация энергетического и транспортного хозяйства</p> <p>Вопросы для обсуждения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Энергетический баланс предприятия и его структура. - Планирование потребности в транспортных средствах. 	2	Практическое задание 6 -7
1	<p>Организация подготовки производства к выпуску новой продукции</p> <p>Вопросы для обсуждения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Системный подход к созданию и освоению новой продукции. - Организация НИР и конструкторской подготовки производства. - Организация технологической подготовки производства. - ФСА нового изделия. 	2	Практическое задание 8
2	<p>Планирование деятельности предприятия</p> <p>Определение производственной мощности и разработка производственной программы предприятия</p> <p>Определение потребности в трудовых ресурсах и средствах на оплату труда.</p>	4	Практическое задание 9
3	<p>Учет, отчетность и анализ хозяйственной деятельности предприятия</p> <p>Учет на предприятии Виды отчетности. Методы анализа.</p> <p>Анализ хозяйственной деятельности предприятия</p>	4	

4.4. Самостоятельная работа обучающихся.

№ раздела дисциплины	Перечень вопросов для самостоятельного изучения	Объем, акад. часы	Форма контроля
1	<p>Длительность производственного, технологического, операционного циклов.</p> <p>Основные направления сокращения длительности производственного цикла.</p> <p>Влияние типа производства на производственную структуру.</p> <p>Особенности организации производственных процессов в машиностроении.</p> <p>Организация оборота инструмента на предприятии.</p> <p>Рациональная организация ремонтных работ и ее эффект.</p> <p>Общая эксплуатационная система (ОЭС) и ее отличие от других систем обслуживания и ремонта оборудования.</p> <p>Организация подготовки ремонтных работ.</p> <p>Особенности организации энергетического хозяйства в машиностроительном производстве.</p> <p>Взаимосвязь функций транспортировки и складирования.</p> <p>Транспортные маршруты и их особенности.</p> <p>Оптимизация маршрутов.</p> <p>Планирование МТС.</p>	18	<p>Обсуждение на практических занятиях</p> <p>Вопросы к экзамену</p>
2	<p>Планирование и оперативное управление подготовкой производства.</p> <p>Программно-целевое планирование.</p> <p>Сетевое планирование.</p> <p>Система плановых заданий на предприятии.</p> <p>Календарно-плановые нормативы и методы их разработки.</p>	15	<p>Обсуждение на практических занятиях</p> <p>Вопросы к экзамену</p>
3	<p>Технико-экономический анализ машиностроительного производства, его задачи и содержание. Сущность параметрического технико-экономического анализа (ПА)</p> <p>Сущность функционально-стоимостного анализа конструкций (ФСА)</p> <p>Сущность динамического технико-экономического анализа (ДА)</p>	15	<p>Обсуждение на практических занятиях</p> <p>Вопросы к экзамену</p>

4.4.1 Темы практических заданий

Практическое задание 1: Расчет длительности производственного цикла в в периодических процессах при параллельном, последовательном и смешанном способах движения предмета труда по операциям.

Практическое задание 2: Расчет параметров однопредметной непрерывной поточной

линии.

Практическое задание 3: Разработка сводного технологического маршрута групповой обработки деталей А, Б, В по данным технологического процесса.

Практическое задание 4: Расчет годовой потребности в инструменте (измерительном инструменте). Определение оборотного фонда ИРК.

Практическое задание 5: Разработка графика планово-предупредительных ремонтов. Определение времени простоя оборудования в ремонте. Расчет эффективного фонда времени работы оборудования и коэффициента экстенсивного использования оборудования.

Практическое задание 6: Расчет потребности в электроэнергии и других видах энергетических ресурсов. Расчет платы за электроэнергию, получаемую от энергосистемы. Определение себестоимости 1 квт.ч. электроэнергии, используемой на предприятии.

Практическое задание 7: Определение грузопотоков и расчет грузооборота. Составление диаграммы грузопотоков. Определение потребности цеха в транспортных средствах.

Практическое задание 8: Расчет затрат на выполнение научно-исследовательских работ. Технико-экономическая оценка результатов научно-исследовательских работ.

Практическое задание 9: Расчет структуры и численности персонала. Расчет ФОТ.

5. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине.

Методические указания для обучающихся по организации самостоятельной работы по дисциплине, включая перечень тем самостоятельной работы, формы текущего контроля по дисциплине и требования к их выполнению размещены в электронной информационно-образовательной среде СПбГТИ(ТУ) на сайте: <http://media.technolog.edu.ru>

6. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации

Своевременное выполнение обучающимся мероприятий текущего контроля позволяет превысить (достигнуть) пороговый уровень («удовлетворительно») освоения предусмотренных элементов компетенций.

Результаты дисциплины считаются достигнутыми, если для всех элементов компетенций превышен (достигнут) пороговый уровень освоения компетенции на данном этапе.

Промежуточная аттестация по дисциплине проводится в форме экзамена.

К сдаче экзамена допускаются студенты, выполнившие все формы текущего контроля.

Экзамен предусматривают выборочную проверку освоения предусмотренных элементов компетенций.

При сдаче экзамена, студент получает три вопроса из перечня вопросов, время подготовки студента к устному ответу - до 30 мин.

Пример варианта вопросов на экзамене:

Вариант № 1

- 1.** Производственный цикл: понятие, структура.
- 2.** Планирование труда на предприятии.
- 3.** Методика расчета ФОТ персонала.

Фонд оценочных средств по дисциплине представлен в Приложении № 1

7. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

а) основная литература:

1. Мазурин, Э.Б. Экономика, организация и управление предприятием: учебник для вузов / Э.Б. Мазурин, А. А. Одинцов, В. А. Поникаров. - М. : Академия, 2015. - 247 с.
2. Иванов, И.Н. Организация производства на промышленных предприятиях: учебное пособие / И. Н. Иванов. - М. : ИНФРА-М, 2013. - 350 с.

б) дополнительная литература:

1. Костюк, Л.В. Экономика и управление производством на химическом предприятии : учебное пособие для вузов химико-технологических спец. / Л. В. Костюк ; СПбГТИ(ТУ). Каф. экономики и орг. пр-ва. - 2-е изд., испр. - СПб. : [б. и.], 2011. - 322 с.
2. Крылова, И.Ю. Организация и планирование производства. Базовый курс : Учебное пособие / И. Ю. Крылова ; СПбГТИ(ТУ). Каф. экон. и логистики. - СПб. : СПбГТИ(ТУ), 2010. - 160 с. (ЭБ)

в) вспомогательная литература:

1. Управление производством и операциями : для магистрантов и специалистов : учебное пособие / [В. Л. Попов и др.] ; Под ред. В. Л. Попова. - М. ; СПб. ; Н. Новгород : Питер, 2014. - 334 с.
2. Бухалков, М.И. Планирование на предприятии: учебник для вузов / М. И. Бухалков. - 4-е изд., испр. и доп. - М. : ИНФРА-М, 2011. - 410 с.

8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины.

учебный план, РПД и учебно-методические материалы:
<http://media.technolog.edu.ru>

электронно-библиотечные системы:

«Электронный читальный зал – БиблиоТех» <https://technolog.bibliotech.ru/>;

«Лань» <https://e.lanbook.com/books/>.

9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины.

Все виды занятий по дисциплине «Экономика и управление машиностроительным производством» проводятся в соответствии с требованиями следующих СТП:

СТО СПбГТИ 020-2011. КС УКДВ. Виды учебных занятий. Лабораторные занятия. Общие требования к организации и проведению.

СТП СПбГТИ 040-02. КС УКДВ. Виды учебных занятий. Лекция. Общие требования;

СТО СПбГТИ 018-2014. КС УКДВ. Виды учебных занятий. Семинары и практические занятия. Общие требования к организации и проведению.

СТП СПбГТИ 048-2009. КС УКДВ. Виды учебных занятий. Самостоятельная планируемая работа студентов. Общие требования к организации и проведению.

Планирование времени, необходимого на изучение данной дисциплины, лучше всего осуществлять на весь семестр, предусматривая при этом регулярное повторение пройденного материала.

Основными условиями правильной организации учебного процесса для студентов является:

- плановость в организации учебной работы;
- серьезное отношение к изучению материала;
- постоянный самоконтроль.

На занятия студент должен приходить, имея багаж знаний и вопросов по уже изученному материалу.

10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине.

10.1. Информационные технологии.

В учебном процессе по данной дисциплине предусмотрено использование информационных технологий:

- чтение лекций с использованием слайд-презентаций;
- взаимодействие с обучающимися посредством электронной почты.

10.2. Программное обеспечение.

Microsoft Office (Microsoft Excel);

10.3. Информационные справочные системы.

Справочно-поисковая система «Консультант-Плюс»

11. Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине.

При проведении лекционных и практических занятий по дисциплине используется аудиторный фонд института и центр тестирования СПбГТИ (ТУ)

12. Особенности освоения дисциплины инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями учебные процесс осуществляется в соответствии с Положением об организации учебного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья СПбГТИ(ТУ), утвержденным ректором 28.08.2014г.

**Фонд оценочных средств
для проведения промежуточной аттестации по
дисциплине «Экономика и управление машиностроительным производством»**

1 Перечень компетенций и этапов их формирования.

Компетенции		
Индекс	Формулировка	Этап формирования
ОК-3	способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности	промежуточный
ПК-7	умением проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	промежуточный

2 Показатели и критерии оценивания компетенций на различных этапах их формирования, шкала оценивания.

Показатели оценки результатов освоения дисциплины	Планируемые результаты	Критерий оценивания	Компетенции
Освоение раздела № 1	<p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> - системную концепцию организации производства; - основные направления совершенствования организации производства; - разновидности производственных процессов и принципы их организации; - методiku определения длительности производственного цикла; - характеристики поточного производства; формы и методы непоточного производства; - основы организации вспомогательных производств и обслуживающих хозяйств машиностроительного предприятия. <p>Умеет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рассчитывать длительность производственного цикла; - совершенствовать технологический процесс за счет использования рациональных принципов; - анализировать результаты деятельности производственных подразделений; - рассчитывать потребность в различных видах ресурсов. <p>Владеет: навыками выполнения экономических расчетов.</p>	Правильные ответы на вопросы № 13-38 к экзамену	ПК-19
	<p>Знает:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сущность, содержание и задачи подготовки производства к выпуску новой продукции; - основы технико-экономического анализа. <p>Умеет экономически обосновывать принимаемые решения.</p> <p>Владеет методикой ТЭО</p>	Правильные ответы на вопросы №1-7 к экзамену	ПК-7

Показатели оценки результатов освоения дисциплины	Планируемые результаты	Критерий оценивания	Компетенции
	проектных решений		
Освоение раздела №2	Знает: теоретические основы планирования. Умеет: выполнять расчеты по планированию деятельности предприятия. Владеет: навыками выполнения плановых расчетов.	Правильные ответы на вопросы № 39-57 к экзамену	ОК-3
Освоение раздела № 3	Знает: основы анализа и оценки производственных и непроизводственных затрат Умеет: анализировать результаты деятельности производственных подразделений Владеет: навыками выполнения экономических расчетов	Правильные ответы на вопросы № 8-12 к экзамену	ПК-7

Шкала оценивания соответствует СТО СПбГТИ(ТУ):
промежуточная аттестация проводится в форме экзамена, результат оценивания – «неудовлетворительно», «удовлетворительно», хорошо», «отлично».

3. Типовые контрольные задания для проведения промежуточной аттестации.

Вопросы для оценки сформированности элементов компетенций ПК-7:

1. Комплекс работ по созданию и освоению новой продукции.
2. Научная подготовка производства. Содержание НИР.
3. Научная подготовка производства. ОКР.
4. Техническая подготовка производства, ее основные цели.
5. Задачи и этапы конструкторской подготовки производства.
6. Технологическая подготовка производства и ее основные этапы.
7. ФСА нового изделия.
8. Анализ хозяйственной деятельности предприятия. Методы анализа
9. Анализ производства продукции
10. Анализ использования ресурсов
11. Анализ себестоимости продукции
12. Анализ финансовых результатов

Вопросы для оценки сформированности элементов компетенций ОК-3:

13. Закономерности организации производства на предприятии.
14. Системный подход к организации производства.
15. Модель организации производства.
16. Предприятие как субъект предпринимательской деятельности.
17. Общая структура предприятия
18. Производственная структура предприятия и ее основные элементы.
19. Производственный процесс: понятие, классификация.
20. Принципы организации производственного процесса

21. Тип производства: понятие, классификация.
22. Производственный цикл: понятие, структура.
23. Особенности расчета производственного цикла.
24. Пути сокращения производственного цикла.
25. Понятие и признаки поточного производства.
26. Параметры автоматизированной поточной линии. Порядок расчета
27. Расчет эффективности автоматизированного поточного производства
28. Организация производственного участка предприятия.
29. Организация автоматизированного производства.
30. Организация инструментального хозяйства.
31. Методика определения потребности и структуры запасов инструментов.
32. Организация ремонтной службы предприятия.
33. Методика составления графика ППР.
34. Организация энергетического хозяйства.
35. Энергетический баланс предприятия и его структура.
36. Организация транспортного хозяйства.
37. Организация складского хозяйства.
38. Организация материально-технического снабжения предприятия.
39. Планирование на предприятии: содержание, цели и принципы.
40. Методы планирования
41. Формы планирования и виды планов.
42. Текущее планирование
43. Особенности стратегического планирования. Миссия и цель предприятия.
44. Структура годового плана предприятия.
45. Оперативное планирование производства.
46. Программно-целевое планирование.
47. Сетевое планирование.
48. Система плановых заданий на предприятии.
49. Календарно-плановые нормативы и методы их разработки.
50. Разработка производственной программы предприятия.
51. Планирование потребности в транспортных средствах.
52. Планирование потребности в ресурсах и МТС.
53. Планирование сбыта продукции.
54. Планирование труда на предприятии.
55. Планирование ФОТ.
56. Планирование себестоимости продукции.
57. Планирование производственной мощности

К экзамену допускаются студенты, выполнившие все формы текущего контроля. При сдаче экзамена, студент получает три вопроса из перечня, приведенного выше.

Время подготовки студента к устному ответу на вопросы - до 30 мин.

4. Методические материалы для определения процедур оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.

Промежуточная аттестация по дисциплине проводится в соответствии с требованиями СПб

СТО СПбГТИ(ТУ) 016-2015. КС УКВД. Порядок проведения зачетов и экзаменов.