

ОТЗЫВ

Санкт-Петербургский
Государственный
технологический институт
(технический университет)
вх. 1540 № от 18.11.2004

на автореферат Козицына Ивана Петровича на тему: **«Разработка метода моллирования листового стекла в вакуумную форму с закрепленным краем»,**

представленную на соискание ученой степени кандидата технических
наук по специальности 2.6.17 Материаловедение

Диссертация Козицына Ивана Петровича представляет собой комплексное сочетание научных и прикладных исследований. В работе рассмотрены улучшенные методы определения вязкости стекла, представлена математическая модель процесса определения вязкости стекла, а также проведены результаты исследований, посвящённых разработке методик вакуумного моллирования листового стекла. Разработка данной технологии позволяет значительно упростить производство специальных оптических приборов, стеклянных элементов сложных механических систем, требующих больших вложений в производство. Современное производство таких систем, как правило, мало серийное, а, следовательно, дорогостоящее. Предложенные технологии изготовления перечисленных выше элементов позволяют удешевить производственный процесс и сделать его более точным. Однако этот вопрос требует проведения всесторонних и глубоких исследований, направленных на поиск оптимальных методик, а также подходов к изготовлению индивидуальных изделий. Следовательно, поставленные в диссертационной работе цели и задачи исследований весьма актуальны.

Целью исследования являются усовершенствование, и разработка методов моллирования листового стекла. В соответствии с поставленной целью были определены и решены следующие задачи:

- установление закономерностей процесса формования листового стекла при моллировании в вакуумной форме с закрепленным краем листа, возникающих при деформации листового стекла;
- определение функциональных зависимостей в системе деформация температура-вязкость для технологических параметров процесса моллирования;
- анализ процесса абразивного шлифования стеклянных рельефов с несимметричной поверхностью и установление зависимости светопропускания стекла от параметров шлифования

Особо значимым результатом диссертации является установление объективных закономерностей рельефа поверхностей, позволяющее провести математическое моделирование процессов рассеивания и преломления света на несимметричных рельефных стеклянных поверхностях.

Более того, автором был предложен вариант дополнения метода Охотина по расчету вязкости Na-Sa стекол, позволяющий проводить расчеты для участка вязкости $10^6 - 109$ П.

Хочется отметить большое количество проведённых соискателем экспериментов и написание монографии.

В качестве недостатков текста автореферата следует отметить следующее.

1. Ряд утверждений носит обобщающий характер. Например, во второй главе определение оптимальных соотношений давление-температура для процесса моллирования и расчет функциональной взаимозависимости температуры и давления сделано на примере анализа одной толщины листового стекла.

2. В третьей главе закономерности изменения светопропускания рельефной поверхности от параметров рельефа «среднего угла рельефной поверхности» и параметров шлифовального инструмента выводятся на примере использования всего лишь одного типа абразивного порошка.

3. Не ясна фраза ««Исследование процесса вибрационной абразивного шлифования стеклянных рельефов с несимметричной поверхностью», присутствует несогласование падежей или пропущено слово.

Основные результаты диссертационной работы в полном объеме представлены в опубликованных научных статьях и тезисах докладов на конференциях различного уровня. По теме диссертационной работы опубликовано 14 научных публикаций, включая 6 статей в журналах, рекомендованных ВАК при Минобрнауки России, 1 статья в международной базе Scopus и 1 монография. Получено 3 патента на изобретения.

Ознакомление с авторефератом позволяет заключить, что диссертационная работа «Разработка метода моллирования листового стекла в вакуумную форму с закрепленным краем», по своей актуальности, научной новизне и практической значимости результатов полностью удовлетворяет требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Козицын Иван Петрович, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17. Материаловедение.

Отзыв на автореферат составила

Доктор технических наук (Специальность 05.11.07 — Оптические и оптико-электронные приборы и комплексы) профессор факультета фотоники университета ИТМО федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Национальный исследовательский университет ИТМО»

Профессор

Губанов Людмила Александровна

Подпись Губанова
удостоверяю
Менеджер ОПС
Шушуринская



Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский университет ИТМО»
Адрес: 197101, г. Санкт-Петербург, Кронверкский проспект, д.49, литер А
Телефон: +7 (812) 480-00-00
E-mail: la7777@mail.ru